



BTB PET-Recycling GmbH & Co. KG

Kurzbeschreibung des Teilnehmers

Die BTB PET-Recycling GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Salzuflen wurde im Jahr 2006 gegründet und beschäftigt aktuell 35 Mitarbeiter. Das Unternehmen verarbeitet/recycelt gebrauchte PET-Getränkeflaschen aus dem deutschen Flaschenrücknahmesystem. Die recycelfähigen PET-Flaschen werden vorsortiert, geschreddert, gewaschen, nachsortiert, im Anschluss extrudiert und zum Schluss im Vakuum zu lebensmitteltauglichen Regranulat verarbeitet. Dieses Regranulat wird für die erneute Herstellung von Getränkeflaschen genutzt. Die Abkürzung BTB steht für 'bottle-to-bottle' und bringt die Rolle des Unternehmens im Recyclingkreislauf auf den Punkt. Jährlich werden hier ca. 20.000 t PET-Eingangsware aus dem deutschen Flaschenrücknahmesystem verarbeitet. Der Betrieb produziert 365 Tage im Jahr im 4-Schicht-Betrieb.

Motivation zur Teilnahme am Projekt ÖKOPROFIT®

Die BTB PET-Recycling GmbH & Co. KG ist ein sehr stromintensives Unternehmen mit einem jährlichen Stromverbrauch von ca. 10,5 GWh/a, da unser Produktionsprozess 'Extrusion' mit dem Extruder und den 9 SSP-Reaktoren sehr viel Energie benötigt. Wir haben vor 6 Jahren ein Energiemanagementsystem nach DIN ISO 50001 aufgebaut und viele Energiesparpotenziale entdeckt und umgesetzt. Wir erhoffen uns durch die Teilnahme am ÖKOPROFIT noch zusätzliche Verbesserungspotenziale bei der Verwendung von Energie und Ressourcen zu finden.

Ansprechpartner:

Name (Funktion): Volker Buchholz (Geschäftsführer)

Telefonnummer: 05208 91335 11

E-Mail-Adresse: v.buchholz@btb-recycling.de

BTB PET-Recycling GmbH & Co. KG

Altenhagener Straße 2-4

32107 Bad Salzuflen